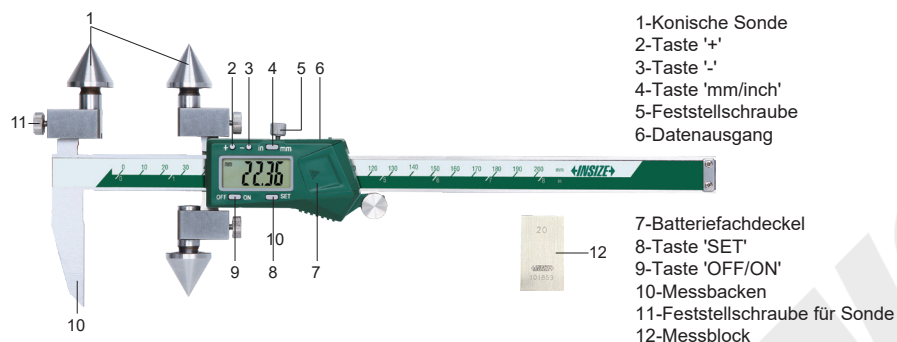


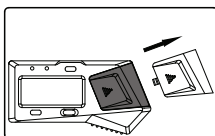
Achtung: Dieser Messschieber ist nicht wasserdicht. Wenn sich Kühlflüssigkeit auf dem Aufkleber befindet, kann die Anzeige ungenau sein. Bitte reinigen Sie den Aufkleber mit einem trockenen Tuch. Wenn das Problem dadurch nicht behoben wird, reinigen Sie den Aufkleber bitte mit WD40.

Auflösung: 0.01 mm/0.0005"

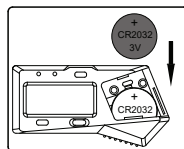
Genauigkeit: ±0.05 mm (Bereich: 5–190 mm), ±0.07 mm (Bereich: 5–290 mm)



- Der Messschieber dient zur Messung des Lochmittenabstands in derselben oder versetzten Ebenen und des Abstands zwischen Kante und Lochmitte.
- Batterie einlegen:

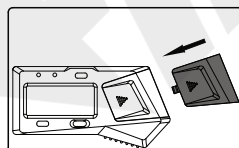


Schritt 1:
Entfernen Sie die Batterieabdeckung.



Schritt 2:
Legen Sie die CR2032 in das Batteriefach ein, wobei die positive

Seite der Batterie (+) nach außen zeigen sollte.



Schritt 3:
Schließen Sie die Batterieabdeckung.

3. Tasten:

'in/mm' – Umrechnung zwischen Zoll und Millimeter

'OFF/ON' – Ein-/Ausschalten

'SET', '+', '-'

– Halten Sie 'SET' länger als 3 Sekunden gedrückt, um den Anfangswert vor einzustellen. 'SET' blinkt auf dem Bildschirm. Drücken Sie die Taste '+' oder '-', um den Wert zu ändern. Drücken Sie kurz auf 'SET', um den Vorgang zu beenden.

---Drücken Sie kurz auf 'SET', um den voreingestellten Wert anzuzeigen.

- Vor der Messung: a: Reinigen Sie die Messflächen des Messschiebers und die Oberfläche des zu messenden Werkstücks mit einem sauberen, weichen Tuch. b: Überprüfen Sie die Nullstellung des Messschiebers. Wenn Sie die obere Messklinge zur Messung verwenden, drücken Sie das Lineal. Wenn die beiden Messflächen in Kontakt kommen, drücken Sie kurz die SET-Taste, um den Nullpunkt einzustellen. Wenn Sie die untere Messklinge zur Messung verwenden, bringen Sie die Messfläche des Endmaßblocks vollständig mit den beiden Messflächen des Messschiebers in Kontakt, d. h. messen Sie mit dem Messschieber die Größe des Endmaßblocks und drücken Sie kurz SET, um den Nullpunkt einzustellen.

5. Messung:

---Setzen Sie die Messbacken/Sonde des Messschiebers so in das zu messende Werkstück ein, dass die beiden Messbacken/Sonden vollständigen Kontakt mit dem zu messenden Werkstück haben, und lesen Sie den Messwert ab.

Der Achsabstand ist der Messwert plus der Durchmesser der konischen Sonde (oder der voreingestellte Wert ist auf den Durchmesser der konischen Sonde eingestellt, wobei der Messwert dann dem gemessenen Achsabstand entspricht); Der Abstand von der Kante zur Mitte ist der Messwert plus der Radius der konischen Sonde plus die Größe des Messblocks (oder der voreingestellte Wert wird auf den Radius der konischen Sonde plus die Größe des Messblocks eingestellt, wobei der Messwert dann dem gemessenen Abstand von der Kante zur Mitte entspricht).

---Befinden sich die beiden zu messenden Bohrungen in unterschiedlichen Ebenen, kann die Position der konischen Sonde entsprechend angepasst werden, damit die Längsrichtung des Lineals während der Messung parallel zur Abstandsrichtung zwischen den Bohrungen bleibt.

- Um genaue Messungen zu erhalten, muss die Kraft kontrolliert werden. Üben Sie während der Messung bitte stets eine konstante und angemessene Kraft auf den Messschieber aus.
- Automatische Abschaltung nach etwa fünf Minuten. Drücken Sie die Taste „OFF/ON“ oder bewegen Sie das digitale Gerät, um die Anzeige einzuschalten.
- Eine Batterie reicht für ein Jahr. Wenn die Batterie leer wird, wird die Anzeige schwächer, es kommt zu abnormalen Messwerten oder anderen Phänomenen, wenn Sie das digitale Gerät bewegen. Bitte ersetzen Sie die Batterie. Wenn der Messschieber länger als 3 Monate nicht benutzt wird, entfernen Sie bitte die Batterie. Andernfalls kann Flüssigkeit aus der Batterie austreten und den Messschieber beschädigen.
- Wenn sich die Ziffern beim Drücken der Tasten nicht ändern, nehmen Sie die Batterie heraus und setzen Sie sie nach 1 Minute wieder ein.
- Die Betriebstemperatur beträgt 0 bis 40 °C/32 bis 104 °F, die relative Luftfeuchtigkeit sollte 80 % nicht überschreiten.